



MLR RIS
AFRICA'S LIFTING LEGEND

ABUS
SYSTÈMES DE PONTS

Ponts roulants

Le levage dans toute sa simplicité et sa rigueur: Le savoir lever !

ABUS, un des leaders européens en matière de fabrication d'appareils de levage aérien standards, offre à ses clients, non seulement des solutions taillées sur mesure pour une manutention rentable, mais aussi tous les services périphériques à leur mise en oeuvre, le transport, le montage, la mise en service et la maintenance préventive et curative, et sur demande, la réception par un organisme de contrôle, la fourniture des charges et l'assistance aux essais.

Les ponts roulants standards ABUS couvrent l'ensemble d'une gamme,

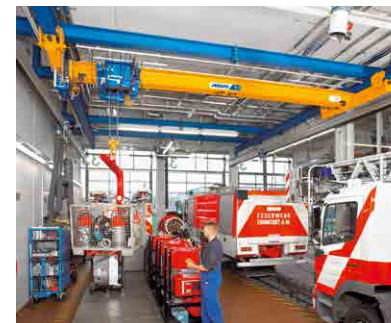
de capacité allant de 500 kg à 120 tonnes, s'adaptant parfaitement aux dimensions des bâtiments existants ou à réaliser. L'étendue de nos gammes de composants standards produits en grande série nous permet de vous proposer non seulement de nombreuses options mais aussi de vous offrir des appareils pouvant s'adapter eux mêmes à vos exigences.

Qu'il s'agisse d'un levage ou d'une manutention en trois dimensions, avec le matériel ABUS, vous maîtrisez parfaitement tous vos mouvements.

Ponts ABUS

Les ponts ABUS permettent de soulever des charges jusqu'à une capacité maximum de 120 tonnes, avec de très grandes portées. La gamme des ponts ABUS se divise en cinq familles couvrant les ponts monopoutres, les ponts bipoutres, les ponts suspendus, les grues vélo-pèdes monopoutres et les semi-portiques monopoutres.

Les ponts suspendus ABUS sont à retenir lorsque les bâtiments imposent des conditions particulières quant à leur intégration et dans tous les cas où



les chemins de roulement ne reposent pas sur les corbeaux des piliers du bâtiment, mais sont suspendus sous la charpente. Ils permettent également en raison de leur conception, et de leur faible encombrement, d'exploiter au maximum la largeur disponible du hall.



Les ponts monopoutres ABUS

apportent une manutention optimale même lorsque les conditions locales d'exploitation des halls ou magasins n'offrent que peu de place à l'implantation des ponts. Ils sont exécutés à partir de profilés laminés marchands du commerce ou de caissons soudés de notre fabrication.

Chaque type peut être adapté de par sa construction au gabarit disponible dans le bâtiment, de manière à gagner le maximum de hauteur sous crochet dans l'espace disponible pour son implantation.



Les ponts bipoutres ABUS offrent les capacités de levage les plus importantes de la gamme ABUS, allant jusqu'à 120 tonnes. Ils se déclinent en différentes versions permettant de répondre à des exigences particulières, tel que des vitesses de translations supérieures, des passerelles de maintenance, des chariots treuils avec plateformes, etc...



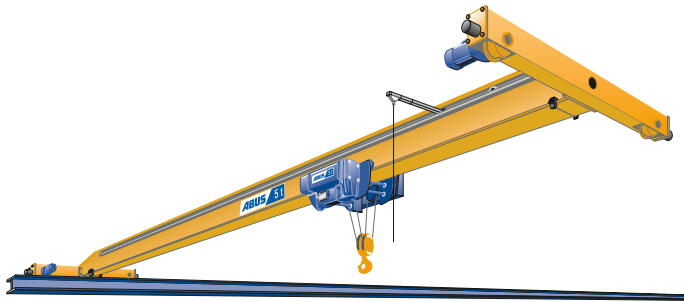
Les grues vélo-pèdes monopoutres ABUS

et les semi-portiques monopoutres ABUS sont montés sur un chemin de roulement spécifique, très souvent en dessous du niveau de ponts supérieurs. Ils sont généralement destinés à couvrir des postes de travail. La grue vélo-pède monopoutre ABUS est prévue pour assumer des levages jusqu'à 5 tonnes et des portées jusqu'à 12 mètres.



Le semi-portique monopoutre ABUS peut assumer des portées jusqu'à 15 m et des levages jusqu'à 10 t.

Ponts monopoutres ABUS, types ELV, ELK et ELS :
Une hauteur de levage max. dans des halls de faible hauteur!



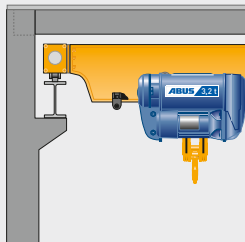
Type	Capacité [T]	Portée max. [m]
ELV Pont monopoutre avec poutre en profilé laminé	Jusqu'à 5	18,5
	Jusqu'à 6,3	17,5
	Jusqu'à 8	17
	Jusqu'à 10	15
ELK Pont monopoutre avec poutre type caisson soudé	Jusqu'à 5	29,5
	Jusqu'à 10	27,5
	Jusqu'à 16	22
ELS Pont monopoutre avec poutre type caisson soudé et chariot treuil cavalier	Jusqu'à 6,3	39
	Jusqu'à 8	35
	Jusqu'à 10	34

Les ponts monopoutres ABUS sont une solution rationnelle pour une manutention aisée, même dans des halls de faible hauteur disponible sous charpente. Ils permettent de lever jusqu'à 16 tonnes et peuvent atteindre des portées de 39 mètres max. En raison de l'espace minimum exigé sous la charpente du bâtiment, ils permettent d'exploiter au mieux l'espace disponible pour avoir une cote sous crochet maximale.

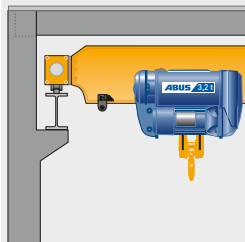
Les différentes combinaisons de construction des poutres permettent de les adapter au mieux aux conditions locales d'implantation, pour avoir une hauteur sous crochet maximale. Dans le cas de bâtiments neufs, la variante 3 est la solution optimale et permet les cotes d'approches latérales les plus réduites en direction, pour chaque chariot. A partir des exécutions de base, les nombreuses options standards ABUS offrent la possibilité de proposer des équipements de levage personnalisés aux besoins spécifiques de notre clientèle.

Les ponts monopoutres sont réalisés soit à partir de profilés standards (type ELV), soit à partir de caissons en tôles soudées de premier choix (type ELK ou ELS). Les ponts monopoutres caissons équipés d'un chariot treuil cavalier type ELS permettent surtout une hauteur sous crochet maximum.

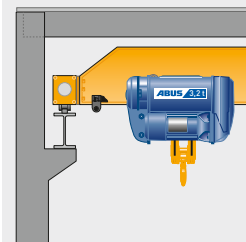
Différentes variantes d'exécution de la poutre, pour les types : ELV et ELK



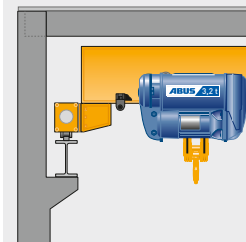
Exécution standard
Variante 1



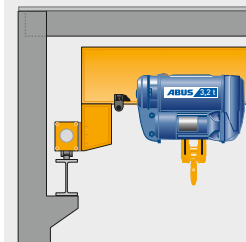
Exécution standard
Variante 2



Exécution standard
Variante 3

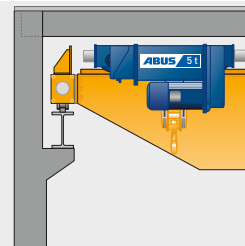


Exécution rehaussée
Variante 4

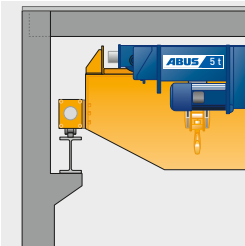


Exécution rehaussée
Variante 5

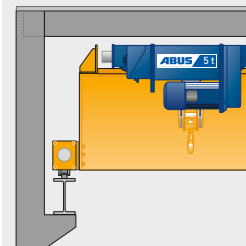
Type ELS, mono caisson avec chariot cavalier



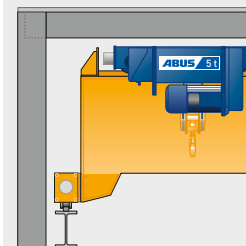
Exécution standard
Variante 1



Exécution standard
Variante 2



Exécution standard
Variante 3



Exécution rehaussée
Variante 4

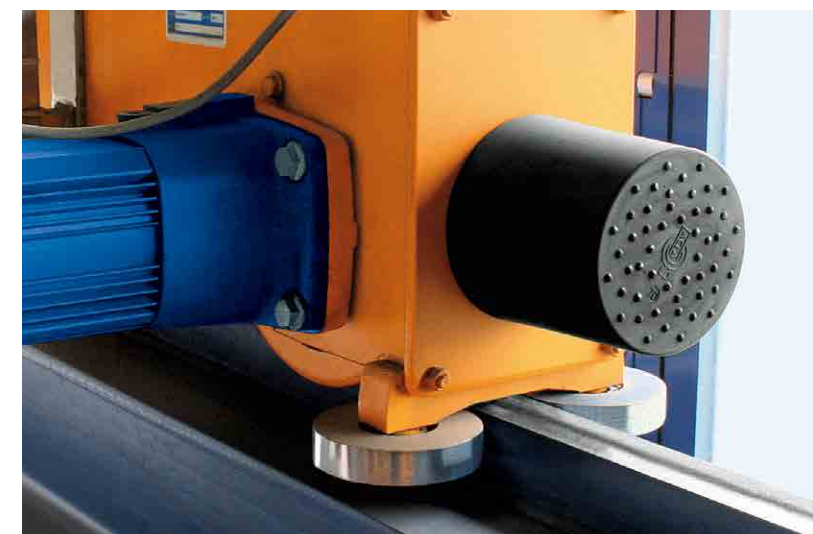


La solution optimale pour des bâtiments neufs : Un pont monopoutre caisson ABUS, type ELK avec la poutre taillée en biseau (variante 3). On utilise au mieux la hauteur disponible sous les fermes, pour une hauteur sous crochet maximum.



Les différentes liaisons poutres-sommiers permettent de livrer des ponts parfaitement adaptés aux chemins de roulement existants.

Exemple d'un grand hall, divisé en 2 zones pour obtenir une exploitation plus flexible.



Option: galets de guidage latéraux limitant les réactions sur le rail de roulement.



Pour la manutention de charges encombrantes, à partir de différents niveaux, l'utilisation de télécommandes radio ou infrarouge permet des manoeuvres plus sûres, avec une meilleure visibilité, sans contrainte pour l'opérateur.



Les ponts rehaussés ou surélevés offrent des solutions de montage optimisées en présence de situations particulières tant au niveau de l'architecture que des conditions imposées par le site.

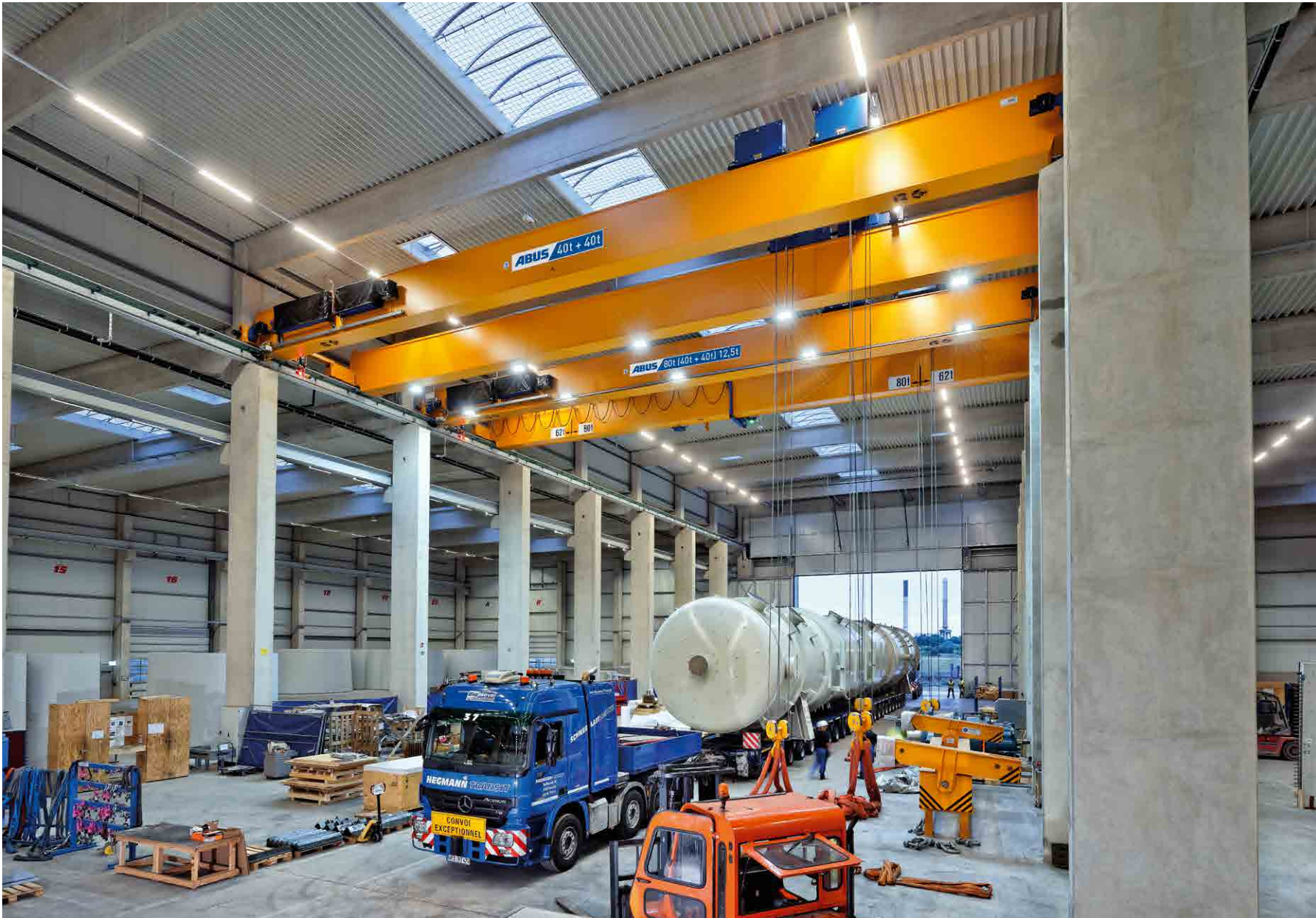


Disponible en option sur demande : informe l'affichage LED à distance de la charge réelle au crochet.



Le mode tandem des ponts facilite le transport de marchandises encombrantes.

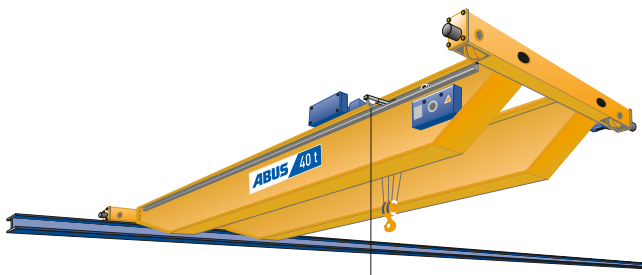
Ponts bipoutres caisson ABUS, type ZLK :
Les poids lourds de la gamme !



Le proverbe dit : « L'union fait la force ! »
Les ponts bipoutres sont nécessaires lorsqu'il s'agit de transporter des charges lourdes jusqu'à 120 tonnes. Les différentes exécutions de base standard permettent de choisir au mieux l'appareil à retenir pour des bâtiments neufs ou existants. Les ponts bipoutres autorisent un choix optimum en terme de cotes d'approche aussi bien en translation, en direction qu'en levage, avec un maximum de fonctionnalité, de sécurité et de confort.

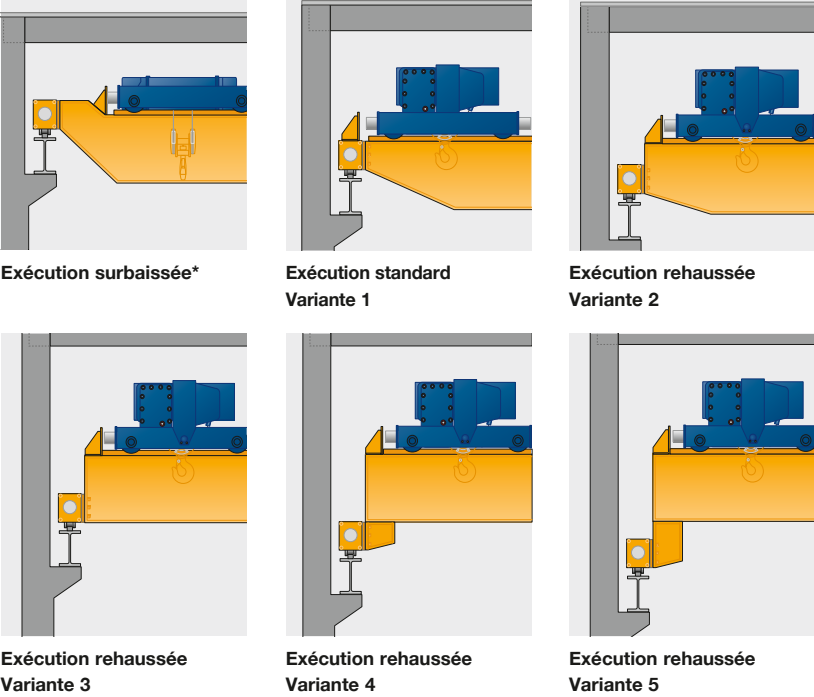
Les différentes options ABUS possibles sur ce type de matériel permettent de résoudre au mieux les exigences particulières de nos clients. Les ponts bipoutres type ZLK sont disponibles à partir de caissons soudés. Tous les composants et structures des ponts ABUS sont standardisés et optimisés par calcul sur ordinateur (CAO et DAO) pour marier les meilleures caractéristiques techniques dimensionnelles et un poids propre à vide minimum. Les ponts ABUS sont réalisables avec

des portées jusqu'à 40 mètres et sont capables de fournir pour les contraintes les plus élevées, des vitesses de translation et de direction importantes, des hauteurs sous crochet maximum, d'accepter des options standards très nombreuses telles que passerelles et nacelles d'entretien, chariots treuils avec passerelle et garde-corps, des levages auxiliaires, de la vitesse variable, etc.



Type	Capacité [T]	Portée max. [m]
ZLK Pont bipoutre avec poutres type caisson soudé	Jusqu'à 40	40
	Jusqu'à 50	37
	Jusqu'à 100	30

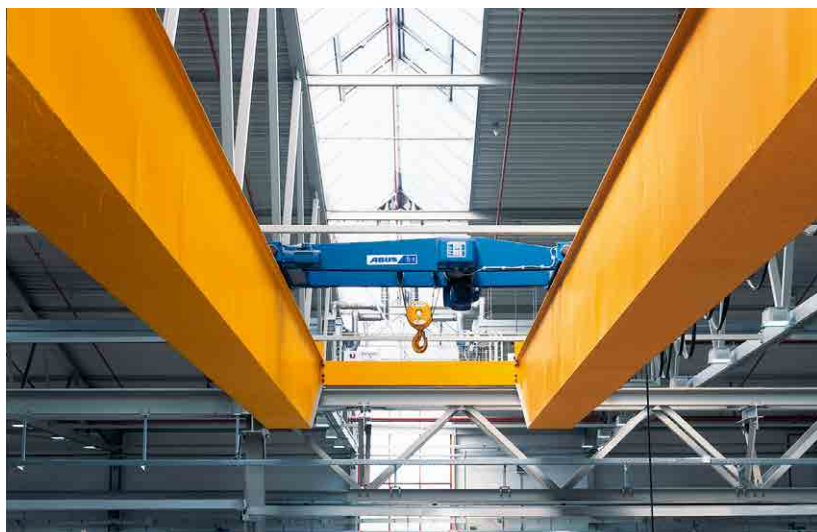
Différentes variantes d'exécution des poutres
aux conditions locales du hall



*seulement en combinaison avec chariot standard



Lors d'un usage en service extérieur, le pont ABUS peut incorporer les asser-vissements de franchissement des portes ou lanières souples, en toute sécurité.



Les chariots standard permettent de travailler avec des ponts bipoutres si l'espace libre au dessus du chemin de roulement est faible. Un pont positionné plus haut avec sélection d'un chariot standard peut apporter l'avantage décisif, par ex. lors du transport de machines encombrantes ou de réservoirs à grand volume.



La combinaison synchronisée de deux ou plusieurs ponts roulants autorise le fonctionnement simultané, en toute sécurité de plusieurs appareils proches ou éloignés, avec des charges longues et encombrantes.



L'utilisation de 2 sommiers couplés formant bogies, reposant sur 8 galets, permet une répartition optimale des charges verticales par galet. Cela signifie par exemple, que pour un chemin de roulement existant, on peut soulever des charges plus importantes, sans pour autant renforcer le chemin de roulement (après note de calcul).



Si une hauteur spécifique sous crochet est nécessaire dans une zone limitée du hall, une combinaison de 2 ponts ABUS peut être envisagée telle l'utilisation ci-dessus. Dans cet exemple, le pont supérieur est un monopoutre ELS avec chariot cavalier pour la zone limi-

tée, et le pont inférieur est un bipoutre ZLK équipé d'un chariot surbaissé DQA. Cette construction a l'avantage d'avoir une hauteur sous crochet maximum pour les 2 ponts.



Pour la manipulation de charges longues et volumineuses, nous proposons deux ponts qui fonctionnent simultanément pour éviter tout risque lors de la manutention.



Les ponts dotés de passerelle d'entretien et de visites, et de chariots platelés avec garde-corps, peuvent être entretenus aisément, en toute sécurité pour le personnel de maintenance.



Les treuils à câble ABUS à 2 brins de levage permettent d'obtenir des vitesses et hauteurs de levage particulièrement élevées, et sont exécutables pour des capacités maximum de 20 Tonnes.

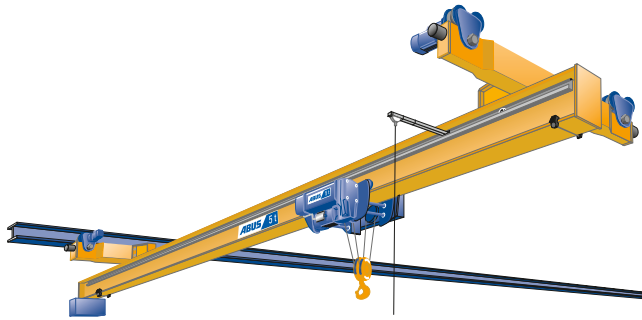
Ponts suspendus ABUS types DLVM, EDL et EDK :
De la puissance et des performances soutenues !



Dans le cas de hall de construction complexe et spécifique, l'emploi de ponts suspendus peut être la solution la plus judicieuse. C'est le cas lorsque les poutres de roulement sont montées sous la charpente au lieu d'être posées sur des piliers ou des corbeaux. On obtient ainsi des résultats performants.

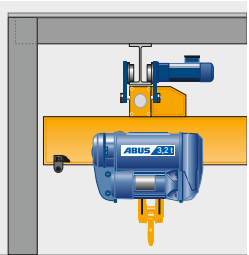
Les ponts suspendus ABUS exploitent de façon maximum la largeur disponible dans le hall, avec d'excellentes cotes d'approche, en raison notamment des porte-à-faux possibles de part et d'autre. Les différentes exécutions des liaisons poutre-sommiers autorisent des hauteurs sous crochet maximales.

Les ponts suspendus ABUS sont réalisés pour des capacités maximales de 8 Tonnes et pour des portées jusqu'à 25 mètres. Les poutres sont exécutées soit à partir de laminés marchands pour les types DLVM et EDL ou en caisson mécano-soudé pour les EDK. Comme pour tous les autres appareils, les ponts suspendus peuvent recevoir de nombreux équipements supplémentaires.

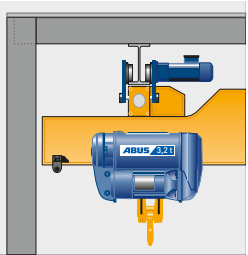


Type	Capacité [T]	Portée max. [m]
DLVM Pont suspendu avec poutre en profilé laminé, soudée sur les sommiers	Jusqu'à 3,2	14
EDL Pont suspendu avec poutre en profilé laminé, boulonnée sur sommiers	Jusqu'à 5	17,5
	Jusqu'à 6,3	17
	Jusqu'à 8	9
EDK Pont suspendu avec poutre type caisson mécano-soudé, boulonnée sur sommiers	Jusqu'à 6,3	25
	Jusqu'à 8	13

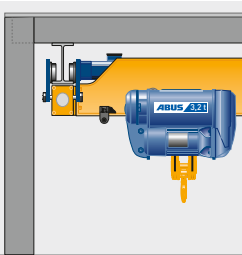
Différentes variantes d'exécution des poutres suspendues des ponts EDL et EDK



Exécution standard Variante 1 (Porte-à-faux variable pour obtenir des faibles cotes d'approche du chariot)



Exécution standard Variante 1 « surbaissée » (Porte-à-faux variable pour obtenir des faibles cotes d'approche du chariot)



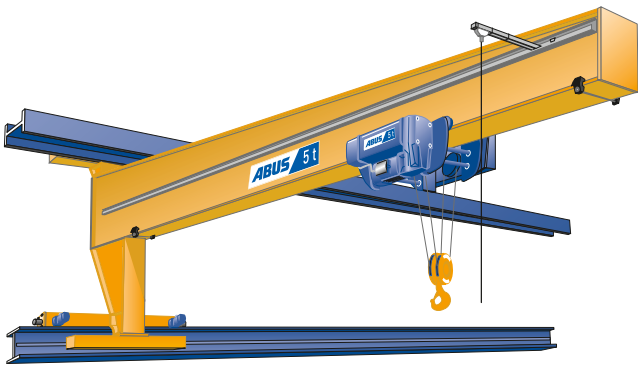
Exécution rehaussée Variante 2 (Hauteur max. sous crochet – Avant-becs impossibles)

La grue véloipède monopoutre ABUS type EWL: Le top au premier niveau !



Les grues véloipèdes monopoutres ABUS se déplacent sur leur propre chemin de roulement, sous les pont roulants. Elles permettent d'équiper un ou plusieurs postes de travail ou de production.

Les grues véloipèdes monopoutres ABUS sont équipées d'une poutre en caisson mécano-soudé pour des capacités jusqu'à 5 tonnes et des portées jusqu'à 12 mètres.



Type	Capacité [T]	Portée max. [m]
EWL grue véloipède monopoutre avec poutre type caisson soudé	Jusqu'à 5	12



En travaillant avec deux grues véloipèdes monopoutres ABUS en marche tandem, nous pouvons positionner avec précision des charges très longues.

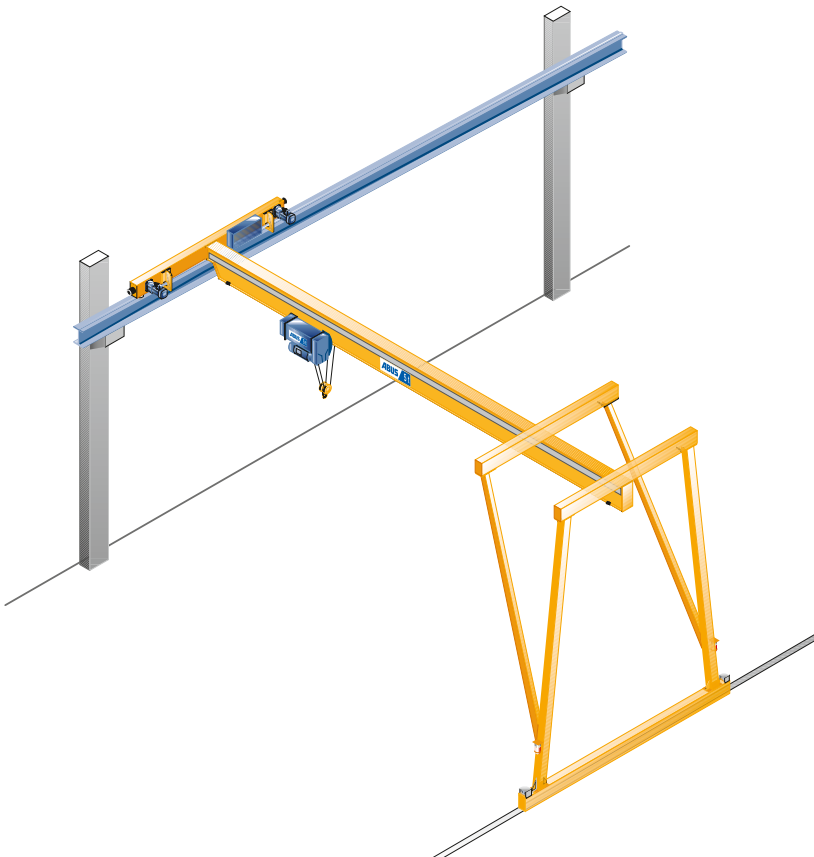
Semi-portique monopoutre ABUS type EHPK: un fidèle assistant pour les déplacements de charge au niveau inférieur



Le semi-portique monopoutre est la solution adaptée pour déplacer des charges au niveau inférieur sous un pont roulant. De part sa similitude avec un pont monopoutre et sa conception spécialement adaptée pour un déplacement vertical, le semi-portique monopoutre permet de couvrir plusieurs postes de travail.

Le semi-portique ABUS peut couvrir des charges allant jusqu'à 10 tonnes pour une portée pouvant atteindre les 15 mètres. Sa conception par caisson rigide garantie au semi-portique une stabilité et évite les torsions et des surplus de guidage sur les supports au sol. Il est ainsi possible de déplacer le semi-portique directement

au sol sans rail de guidage noyé dans le sol. Une sécurité accrue est assurée et des obstacles au sol réduits. Le dispositif prévoit même un système anticollision et un avertisseur lumineux au sol pour une plus grande sécurité.



Type	Capacité [T]	Portée max. [m]
Semi-Portique monopoutre «EHPK»	Jusqu'à 5	15
	Jusqu'à 10	10



Galets de guidage sur sommier supérieur en série



Dispositif anticollision sur sommier inférieur en série. Pas de rail au sol nécessaire ni de zone dédiée.

Equipements standards des ponts ABUS : Une standardisation exemplaire !

La qualité ABUS dans les moindres détails.

Les ponts ABUS sont dotés dans leur version de base, d'équipements et de composants haut de gamme, très souvent proposés chez d'autres constructeurs, en option.

Leur fonctionnement est donc, non seulement plus sûr et plus fiable, mais ces équipements nous permettent de vous offrir des prestations très spécifiques et optimisées à vos besoins, avec des composants standards, de série, éprouvés et fiables, sans plus-value !



Disjoncteurs magnéto-thermiques.

Intégrés dans nos armoires ou coffrets électriques de commande, ils apportent une sécurité supplémentaire quant au bon fonctionnement des moteurs électriques de levage, translation et direction, en assurant leur protection spécialement en cas de marche monophasée, ou lors de pianotages intempestifs. Après déclenchement, le disjoncteur peut être réarmé, sans avoir de fusibles à changer.

L'armoire de commande ABUS.

Elle regroupe tous les organes de commande et de protection. Sa conception modulaire permet d'intégrer aisément tous les composants nécessaires, selon la nature et la fonction de l'appareil de levage. Les interfaces et précâblages des options standards sont déjà pré-installés (commandes à distance radio ou infrarouge, klaxon, condamnation de zone, anticollision, etc.). L'utilisation de goulottes et de rails de fixation normalisés rend très aisé le câblage des composants tels que transfo, contacteurs, disjoncteurs, et leur maintenance plus facile. Enfin, des relais temporisés permettent d'éviter les pianotages néfastes à la bonne vie des contacts électriques.



Connecteurs brochables ABUS.

Les connecteurs brochables qui équipent tous nos matériels sont synonymes de sécurité, simplicité, rapidité. Les opérations de montage et d'entretien sont simplifiées et rapides, éliminant au maximum les risques d'erreur, même lors d'interventions avec des personnes sans qualification particulière. Ils équipent tous nos treuils, palans, ponts, au niveau des moteurs et des coffrets électriques.



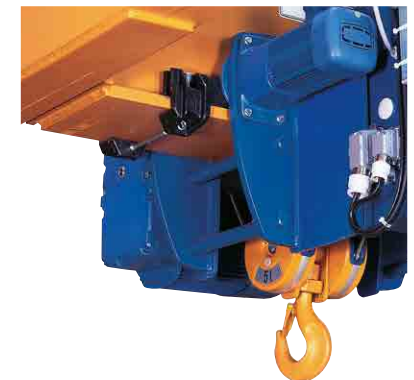
ABUCommander

La boîte à boutons débrochable !

Afin de répondre à la demande de la clientèle, ABUS a développé une boîte à boutons ergonomique, fonctionnelle, pratique et brochable.

Facilité d'utilisation, sécurité d'emploi, solidité des enveloppes, résistance mécanique du boîtier aux chocs, ergonomie, résistant dans la durée et aux conditions les plus sévères, telles sont les performances de cette boîte à boutons.

Les connexions aux câbles de commande sont configurées par une fermeture à baïonnette et si la situation le demande elles peuvent être disjonctées par une poignée manuelle.



Butées réglables ABUS.

Ces butées permettent de remplir simultanément plusieurs fonctions :

- limitation de course de translation ou de direction,
- blocage des treuils ou palans,
- absorption de l'énergie cinétique horizontale,
- réglage des zones de travail interdites, etc...

Le grand avantage de ce système est sa mobilité afin de limiter la course horizontale de façon permanente et définitive, ou provisoire.



Limiteurs de charge ABUS. LIS.

Ces limiteurs électroniques sont caractérisés par un temps de réponse très court, et permettent de détecter immédiatement une surcharge par rapport à la valeur programmée. Ces dispositifs s'intègrent facilement sur le système de levage, sans aucune perte sur la hauteur de levage initiale. Ils répondent parfaitement aux exigences actuelles en matière de réglementation et de sécurité, définies par les normes CE.

Equipements optionnels ABUS : Osez et vivez avec la technologie du 21ème siècle !

Pour que chaque pont ABUS puisse remplir exactement sa tâche dans tous les domaines, équipez-le des solutions modernes développées par ABUS. Nos développements sont axés vers un accroissement de la sécurité, de la souplesse et de la fiabilité des ponts à travers des équipements standardisés. Nos ponts intègrent un complément de fonctionnalités afin d'accroître votre productivité et votre rentabilité, avec un maximum de sécurité et d'efficacité, tout en minimisant au possible la maintenance préventive.



Télécommande radio.

L'opérateur peut choisir en toute liberté l'endroit à partir duquel il effectuera la commande, il obtient donc un excellent aperçu du champ de travail pour gagner ainsi du temps. Commandes disponibles: émetteur avec manipulateurs ou émetteur manuel compact. La télécommande ABUS est également appropriée pour le mode multi-utilisateurs avec accès en parallèle à plusieurs ponts.

Indication de charge, pesage, éclairage, automatismes, marche en tandem, évaluation de la charge, etc. telles sont les fonctions nouvelles que nous pouvons vous offrir.



Marche en tandem ABUS.

Cette fonction permet l'utilisation de la commande radio, par un seul opérateur de deux ponts couplés électriquement, tout en conservant la possibilité de les utiliser séparément. Avec cette application, un pont devient maître et l'autre esclave, chacun équipé d'un récepteur, commandé depuis une seule boîte de commande émettrice. Ce fonctionnement en tandem fonctionne en toute sécurité.



ABULiner

La vitesse variable au bout du doigt ! Cet équipement permet de moduler la vitesse, en particulier sur le levage, pour obtenir une souplesse et une précision maximum de manoeuvre. Le variateur de fréquence ABUS permet aussi de moduler la vitesse de levage, en fonction de la charge, et de dépasser éventuellement la vitesse nominale pour des charges réduites. Les variateurs de vitesses ABUS sont aussi développés pour faire varier les vitesses de translation et de direction, assurant aux ponts roulants et chariots, des mouvements horizontaux, sans balancement de charge et sans à coups.

La commande ABUS de levages synchronisés.

En mode parallèle de plusieurs mécanismes de levage avec une vitesse de levage nominale standard, la commande de marche synchronisée permet d'exclure les différences de vitesses de levage même si les crochets sont chargés différemment. La commande électronique ABUS de marche synchronisée, peut être intégrée, sans nécessiter de transformations mécaniques ou nécessiter des composants électroniques supplémentaires, sur des mécanismes de levage standards, à commutation de pôles.



Fins de course en croix ABUS.

La maîtrise des mouvements horizontaux ! Fruit du service « Recherche et Développement » d'ABUS, ils assurent la réduction ou l'arrêt des mouvements horizontaux (translation ou direction). Leur double fonction les rend particulièrement adaptés en matière de sécurité pour des applications autres, comme des interdictions de zone, des automatismes, etc.

La fin de course en croix ABUS permet le passage automatique grande / petite vitesse et petite vitesse / arrêt, en extrémité du chemin de roulement ou pour des contournements de machines ou d'obstacles.

Indicateurs de charge.

LIS-SE : Système d'évaluation de la charge, basé sur la mesure de la puissance consommée par le moteur de levage (surveillance des 3 phases). Fonctions optionnelles :

- Mémoire des états de sollicitations théoriques

LIS-SV : Système précis (+/- 5 % de la charge nominale) fonctionnant en temps réel d'évaluation de la charge, avec protection contre les surcharges. Son principe est basé sur la déformation d'un axe dynamométrique, équipé de capteurs piézo-électriques, subissant directement l'action du câble de levage. Il peut être ajusté à partir de charges partielles connues. La précision d'indication est améliorée, elle peut être affichée sur un indicateur situé sur la boîte à boutons ou sur un afficheur LED à matrice de points.



Afficheur de la charge par LED



Options ABUS : le meilleur pour des solutions personnalisées !



Eclairage de zone ABUS.

Placé sous le pont roulant avec 1 ou plusieurs projecteurs, il permet d'avoir une surface sous le pont parfaitement éclairée, sans zone d'ombre, comme dans le cas d'un éclairage situé à l'intérieur du hall. ABUS utilise des ampoules LED efficaces avec une faible consommation énergétique. Le nombre de projecteurs ainsi que l'intensité lumineuse sont établies en fonction du besoin du client.



Moyens de préhension de la charge.

Chaque fois que possible, nous pouvons vous proposer le moyen de préhension le mieux adapté à la charge à déplacer. Notre pont sera pré-équipé pour recevoir : palonniers classiques, à ventouses, à électroporteurs, pinces à coils, C de manutention de bobines, grappins, etc.

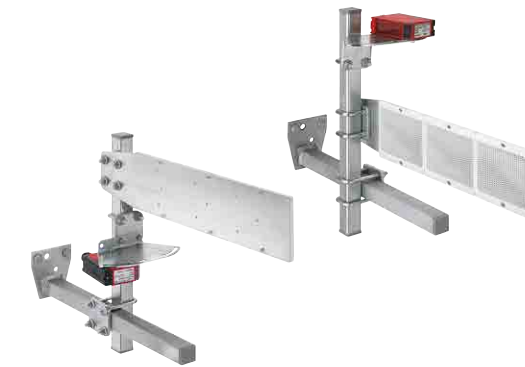


L'équilibreur ABUS.

permet de maintenir la boîte à boutons à la hauteur souhaitée. Le bas de la boîte à boutons se situe normalement à 1 mètre du sol. Lorsque l'on veut commander le pont roulant depuis plusieurs niveaux, l'enrouleur autorise cette manœuvre en toute facilité et sécurité, maintenant la boîte dans son niveau adéquat. L'équilibreur ABUS est livrable pour des câbles de 3, 4 ou 5 mètres.



Le **démarrage progressif AZS ABUS** et le **relais de démarrage progressif SU-2** permettent une extension optimale des entraînements à pôles commutables pour le transport de charges sensibles afin d'obtenir un démarrage progressif de la translation et direction. Ce module électronique permet au pontier d'exploiter l'accélération réglable à l'appareil et la meilleure temporisation pour obtenir une commande sans à-coups de la translation et de la direction. Selon les conditions imposées, ce système peut aussi être utilisé indépendamment pour la direction et la translation.



Dispositif anticollision.

Le dispositif anticollision ABUS empêche les ponts roulants d'entrer en collision en mesurant la distance entre eux à l'aide de cellules photoélectriques. Outre la commutation automatique en standard sur une vitesse plus faible en cas d'approche, vous avez également la possibilité d'obtenir une coupure totale. Dans le cas de critères particuliers imposés, par

exemple le respect d'un écart minimum prescrit, des équipements spéciaux sont disponibles.

Attention:

emploi non autorisé pour des raisons ayant trait à la statique! Pour cela, on peut employer la version avec redondance, en association avec un dispositif de surveillance et d'alerte.



Plates formes et garde-corps.

Les chariots treuils posés sur des ponts bipoutres peuvent, à la demande recevoir des platelages, des garde-corps et des protections de sécurité particuliers. Les poutres des ponts peuvent aussi être équipées de passerelle avec garde-corps, portillons électriques permettant une maintenance rapide, aisée et réglementaire.

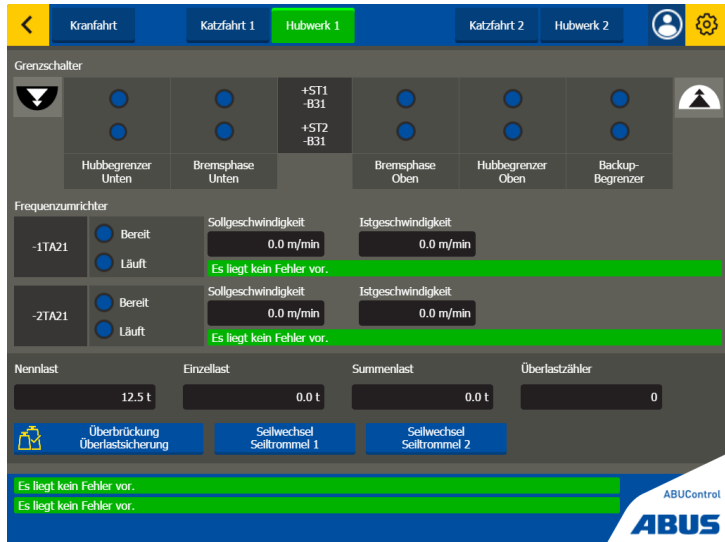
Autre option possible:

Moufle de pesage
Plus d'informations sont disponibles à ce sujet sur notre site Internet.

ABUControl: La connectivité à votre service



Les ponts roulants ABUS peuvent être adaptés à leur environnement via les profils de translation. Les ponts roulants avec une motorisation bi-vitesses se déplacent par exemple de façon totalement différente par rapport aux ponts roulants commandés par un variateur de fréquence. Les profils de translation et de levage permettent d'adapter les ponts roulants à la situation actuelle ou souhaitée. Les ponts roulants existants ne requièrent donc aucun effort d'adaptation de la part de vos pontiers et ces derniers vont pouvoir être plus productifs avec le nouveau système ABUControl.



L'interface moderne KranOS vous permet de surveiller efficacement votre pont roulant : données de fonctionnement, réglages, informations de services. L'accès se fait depuis le navigateur d'un ordinateur portable ou d'une tablette. Ainsi, le contrôle périodique devient encore plus rapide.



ABUControl mise sur des composants de fabricants d'équipements électroniques de renom, éprouvés et disponibles sur le marché. Un échange ou un remplacement des composants ne nécessite aucun „savoir spécifique“ ni aucune „licence logicielle“. Vous gardez à tout moment le plein contrôle sur la maintenance des ponts roulants et vous êtes libre de choisir le partenaire service. ABUControl - une promesse unique en son genre pour une maintenance et une réparation en toute facilité.



Le **contrôle de balancement** de la charge augmente la sécurité et le confort lors du transport des biens dans des zones sensibles. Il est basé sur des calculs mathématiques: les vitesses de déplacement, l'accélération et la décélération du pont roulant et du chariot de direction, la position du crochet et la longueur de l'équipement d'accrochage de la charge sont pris

en compte. Ce dispositif antibalancement de la charge permet d'accroître la sécurité des manœuvres pour des opérateurs moins expérimentés. La **synchronisation ABUS** de deux chariots de direction sur un pont roulant permet une manipulation fiable des produits longs. Toute dérive des crochets de levage dû à des vitesses

différentes est éliminée, permettant un fonctionnement parfaitement simultané. Pour cela, les appareils doivent être équipés de variateurs de vitesses. Les vitesses de déplacement peuvent également être régulées sur les ponts en marche tandem. Deux ponts, et jusqu'à quatre chariots de direction peuvent être synchronisés sur tous les mouvements.

La construction ABUS de A à Z : Production moderne – qualité suprême !

Le niveau de qualité des ponts roulants ABUS s'explique par le soin apporté à la fabrication dans les usines ABUS de Lantenbach et Herreshagen. Ces sites de production travaillent en flux tendu pour une production de qualité maximale. Les tôles prédécoupées sont grenaillées, puis raboutées et sont ensuite assemblées en caissons soudés en continu, par des machines spécifiques de soudage multi-têtes. Les caissons sont ensuite peints dans une unité ultramoderne afin de présen-

ter un état de surface parfait. La qualité de fabrication ABUS repose sur l'emploi de produits et de composants de haute qualité, mais aussi par l'automatisation maximale de la fabrication, apportant par sa productibilité, une qualité constante malgré la personnalisation des exécutions. L'utilisation de portiques de soudage haute performance et de centres d'usinage à commande numérique garantit une production sans problème et un respect rigoureux des délais de livraison. La logistique de

transport qui suit notre fabrication en flux tendu, permet le respect réel des délais de mise en service. Tous les composants développés et fabriqués par ABUS, tant mécaniques, électriques ou électroniques, ont fait l'objet de tests qualité très sévères et nous permettent de vous donner une garantie sans égal. Vous pouvez ainsi être certain que tout ce qui porte la marque ABUS est synonyme de la qualité ABUS.

Un exemple de la qualité ABUS : Les poutres caissons !

Les ponts ABUS sont livrés, selon leur fonction, soit avec des poutres constituées par des profilés laminés marchands de premier choix, soit avec des poutres formant caisson. Les ponts profilés sont en général produits pour des capacités faibles à moyennes, alors

que les caissons autorisent des capacités plus grandes jusqu'à 120 Tonnes et des portées jusqu'à 40 mètres. Afin de garantir la qualité, la fiabilité et la précision dans les moindres détails, ABUS les fabrique pièce par pièce à partir de tôles d'acier de qualité. Nous

vous indiquons ici une première vision des étapes de production individuelles. Cependant afin de vous convaincre pleinement, nous vous invitons à venir sur place visiter nos sites de Lantenbach et Herreshagen. Nous serions ravis de vous accueillir.



Après une inspection approfondie, les tôles d'acier sont décalaminées et grenaillées selon les normes DIN 55928 pour obtenir une qualité de soudure et de peinture parfaite.



La première phase de construction du caisson consiste au raboutage des tôles devant constituer la poutre. Cette opération a lieu sur un poste de travail entièrement automatisé, un portique de soudage à commande numérique permet de souder des tôles d'épaisseurs différentes, par un cordon continu de très haute qualité.



Avant la poursuite du traitement, les plaques sont stabilisées avec des raidisseurs soudés. Un ensemble de convoyeurs automatiques amène les tôles à la seconde phase, qui consiste à la mise en place de raidisseurs longitudinaux et à la mise en géométrie des tôles formant caisson. Le caisson est préassemblé et prêt pour être soudé.



Le portique de soudage mobile conçu par ABUS peut réaliser jusqu'à huit soudures simultanément pour assembler les tôles d'âme avec les semelles supérieures et inférieures, ainsi que les rails de roulement sur la face supérieure du caisson. Les têtes de soudage haute performance sont contrôlées par un automate programmable. Après le soudage des plaques de fermeture aux extrémités et le montage des sommiers, le pont passe ensuite à l'atelier peinture qui répond aux exigences respectives.

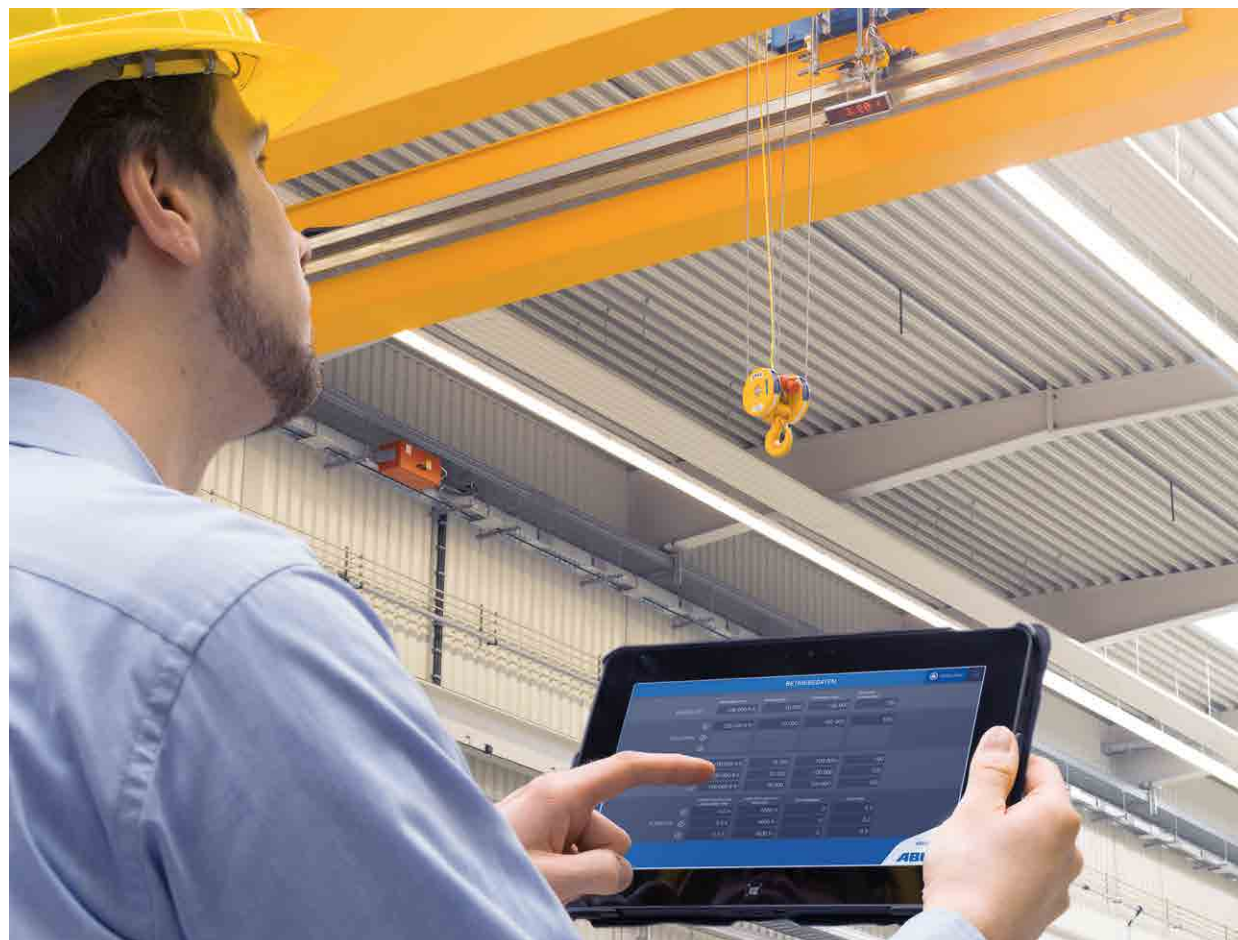
Qualité ABUS elle se reconnaît également au SAV

Tout service après-vente commence avec l'assistance-conseil minutieuse et détaillée. Si le client le souhaite, déjà avant la décision d'achat, à savoir lors de l'étude. ABUS vous soumet, assistée par ordinateur, une offre répondant avec précision aux critères imposés en l'accompagnant d'une documentation détaillée. ABUS vous fournit une assistance compétente et un engagement permanent, jusqu'à la mise en service de votre pont. Le vaste réseau de nos points SAV vous garantit ensuite la disponibilité optimale de votre pont.

Le SAV ABUS ne connaît pas de frontières. Les experts ABUS vous offrant un SAV global sont à votre disposition non seulement en Europe mais également dans le monde entier. Nos filiales et nos partenaires internationaux ABUS assurent une adaptation correcte des constructions de ponts aux critères techniques imposés et le respect des directives et particularités légales en vigueur dans le pays en question. ABUS et ses partenaires entretiennent des magasins de pièces de rechange et des groupes SAV dans de nombreux pays. Ce système est secondé par notre magasin de pièces de rechange central et une disponibilité 24h/24 au siège ABUS.

Formation ABUS : le meilleur pour un excellent SAV

Afin de pouvoir offrir à ses clients un SAV de très haut niveau dans le monde entier, ABUS assure la formation de ses conseillers et de ses groupes SAV dans le centre de formation ABUS à Gummersbach pour que la théorie et la pratique soient conformes à l'état de l'art. Mais ABUS adaptent également sa gamme de produits, son service de développement, ses programmes informatiques et sa production aux besoins de sa clientèle internationale.



Les points SAV ABUS dans plus de 50 pays du monde.

Une prestation convaincante à tous les niveaux

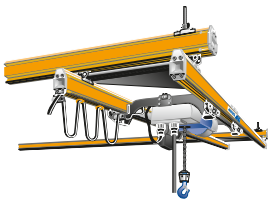
- Assistance-conseil lors de la phase d'étude
- Montage, démontage et transformation des installations de ponts
- Réception et révision des installations de ponts par nos partenaires du pays en question
- Réparation et maintenance
- Transformation, adaptation et modernisation
- Formation de vos collaborateurs.

Aperçu du programme ABUS

Ponts :
Capacité : 120 tonnes au maximum
Portée : 40 mètres au maximum
Domaine d'application : Transport dans les trois dimensions
Caractéristiques : Nombreux équipements standards et options pour l'adaptation aux cas particuliers



Systèmes HB :
Capacité : 2 tonnes au maximum
Longueur de la poutre : 22 mètres au maximum (en fonction de la capacité)
Domaine d'application : Monorail, mono ou bipoutres, manutention dans les trois dimensions
Caractéristiques : Système modulaire et extensible, faibles encombrements. Nombreuses variantes de fixation et d'équipements complémentaires standards ou spéciaux



Potences murales ou sur fût :
Capacité : 6,3 tonnes au maximum
Portée : 10 mètres environ au maximum (en fonction de la capacité)
Domaine d'application : Prévu surtout pour l'équipement du poste de travail
Caractéristiques : Plages de rotation, en fonction du type, jusqu'à 360°



Treuil électrique à câble :
Capacité : 120 tonnes au maximum
Caractéristiques : Encombrement réduit deux vitesses de levage et de direction en standard, nombreux équipements de base et options



Palans électriques à chaîne :
Capacité : 4 tonnes au maximum
Caractéristiques : Encombrement réduit, deux vitesses de levage en standard
Nombreux équipements de base et options



Portiques légers :
Capacité : 2 tonnes au maximum
Caractéristiques : Avec quatre galets orientables et blocables, déplacement aisé, hauteur et largeur sur mesure



Formulaire à faxer

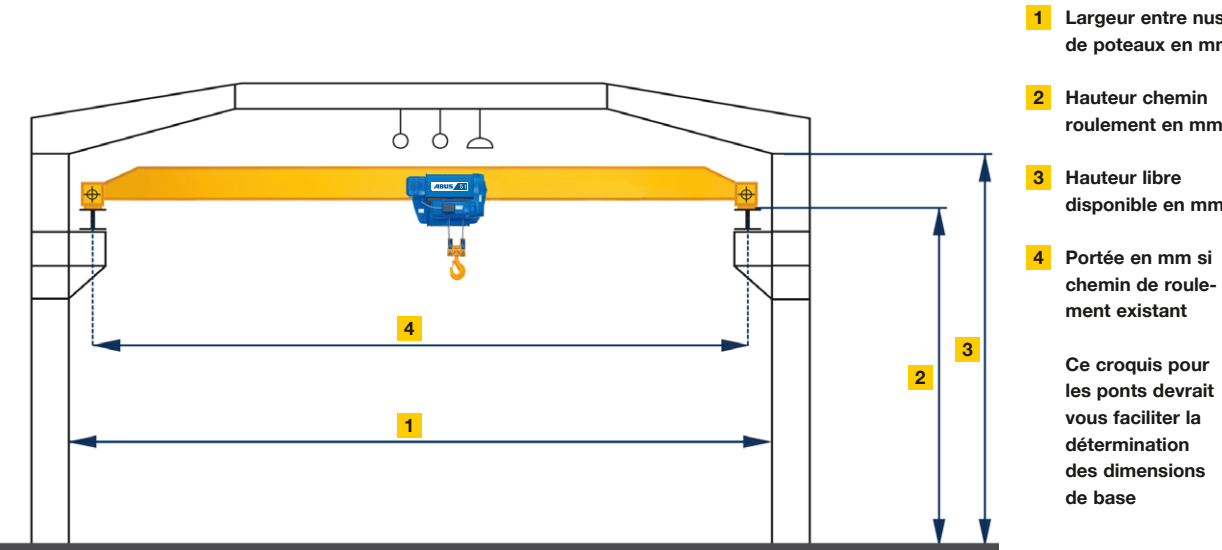
Le premier pas vers votre pont ABUS

Remplissez ce questionnaire et faxez le nous.
Nous vous adresserons par retour
une première offre sans engagement.

Société :	Code postal :	Ville :
Boîte postale :	Adresse :	
NOM :	Téléphone :	Fax :

Caractéristiques du pont souhaité

Type / Capacité	Pont monopoutre	Pont bipoutre	Pont suspendu	Grue véloci-pède monopoutre	Semi-Portique monopoutre EHPK
	_____ kg	_____ kg	_____ kg	_____ kg	_____ kg



Conditions locales

1 Nus entre poteaux	mm
2 Dessus du rail au sol	mm
3 Hauteur disponible sous ferme	mm
4 Portée du pont	mm
Longueur du chemin de roulement	m

Offre pour un chemin de roulement (repose sur corbeaux ou consoles existants)

Longueur du chemin de roulement	m
Intervalle entre les supports	m

KranHaus – La maison du levage



Au siège ABUS se trouve „KranHaus“, la maison du levage. Vous y apprendrez des choses fascinantes sur le monde du levage, déplacerez un pont roulant imposant, découvrirez la légèreté de nos systèmes de potences et profiterez d'une balade sur un pont roulant à 8m de hauteur. Sur une superficie de 1 600 m², vous aurez une vue d'ensemble de

la technologie actuelle des ponts et un aperçu innovant des postes de travail. Nous y formons nos techniciens, nos monteurs, notre personnel de maintenance et nos superviseurs dans nos ateliers de fabrication. Nous organisons des séminaires dans des salles de formation ultra modernes et équipées de technologies récentes sur les thèmes de

l'entretien, la réparation des grues et la maintenance. Vous êtes cordialement invités à venir en personne, à faire connaissance avec notre « Maison du levage » et nous proposons d'optimiser ensemble votre propre flux de matières.

Contact:
Téléphone: 49 2261 37-3700
E-mail: anmeldung@kranhaus.com

Adresse:
Archimedesstraße 1
51647 Gummersbach

Adresse GPS:
Martin-Siebert-Straße
51647 Gummersbach



Venez profiter d'une balade sur un pont roulant à 8 m de hauteur.



Ressentez différents concepts de conduite sur votre propre corps.



Sur trois niveaux, différents systèmes de grue attendent d'être testés intensivement.

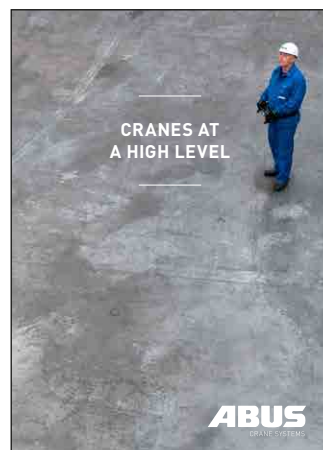
Notes

Notes

Si vous souhaitez en savoir plus...

... sur notre gamme complète de produits, nous nous ferons un plaisir de vous envoyer des informations.

Vous pouvez également consulter et télécharger ces informations sur notre site internet.



☐ ABUS Image brochure



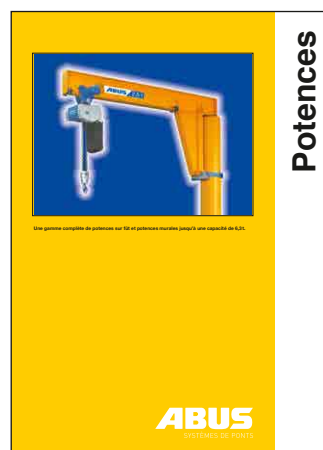
☐ Programme général



☐ Le système HB



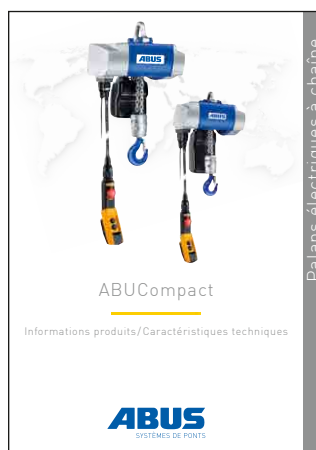
☐ La structure autoportante HB



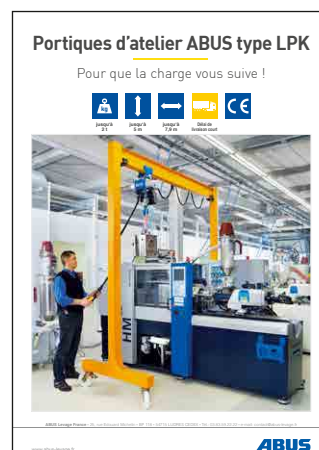
☐ Potences



☐ Chariots treuils



☐ Palans électriques à chaîne



☐ Portiques d'atelier

Merci d'adresser votre demande

Fax +27 (0)11 7481093

E-Mail: sales@morris.co.za

Nom : _____

Société : _____

Rue : _____

Code postal/Ville : _____

Téléphone : _____

E-mail : _____

Date _____ Signature _____